

Knowledge in action

Thermoplaste

Lieferprogramm



NORDMANN



Technische Kunststoffe

Polyacetal (POM)

| | |
|------------------|--|
| TENAC™ | Homopolymer, UV-stabilisiert, fließverbessert, schlagzäh, gute Verarbeitbarkeit, breites Viskositätsspektrum |
| TENAC™-C | Copolymer, UV-stabilisiert, breites Viskositätsspektrum, Glasfaserverstärkt |
| TENAC™-Z, CZ & V | Homopolymere und Copolymere emissionsreduziert |
| TENAC™-L | Homopolymere und Copolymere mit verbessertem Gleit- und Abriebverhalten |
| TENAC™-HC | Typen mit optimaler Balance zwischen mechanischen Eigenschaften und wirtschaftlichen Aspekten |

Polyamid (PA)

| | |
|-----------------------|--|
| DINALON® PA 6 + PA 66 | Spritzguss-Compounds mit verschiedenen Verstärkungen, hochschlagzähe Einstellungen und flammgeschützte Type (Yellow card) |
| LEONA® 90G PA 66/6I | Teilaromatisches Co-Polyamid (PPA) mit hoher Dimensionsbeständigkeit, exzellente Oberflächengüte, hoher GF-Gehalt ($\leq 60\%$) |
| UBE NYLON PA 6 | PA 6 Homopolymere, Rohr-, Profil- und Folienextrusion sowie Monofilextrusion und Spritzguss |
| UBE NYLON COPA | PA 6/66-, PA 6/12 Copolymere und PA6/66/12 Terpolymere für Folienextrusion und Monofilextrusion |
| UBESTA® PA 12 | Extrusions- und Spritzgussqualitäten, Folienqualitäten, schlagzähmodifiziert, leitfähige und mehrschichtige Rohrextrusion Spritzgussqualitäten, verstärkt und unverstärkt |
| GENESTAR® PA 9T | Teilaromatisches Polyamid (PPA) mit herausragender Temperaturbeständigkeit, exzellenter Chemikalienbeständigkeit, geringer Wasseraufnahme, hoher Dimensionsbeständigkeit und guter Abriebbeständigkeit |

Polycarbonat (PC, PC/Blends)

| | |
|----------------------|---|
| DINAXAN® | PC Compounds |
| DINABLEND® PC Blends | PC/ASA, PC/ABS, PC/PBT Spritzguss-Compounds mit verschiedenen Verstärkungen, hochschlagzähe Einstellungen und flammgeschützte Type |

Technische Kunststoffe

Polybutylenterephthalat (PBT)

| | |
|------------------------|---|
| DINADUR® PBT-Compounds | Spritzguss-Compounds mit verschiedenen Verstärkungen, hochschlagzähe Einstellungen und flammgeschützte Type (Yellow card) |
| DINABLEND® PBT-Blends | PBT/PET, PBT/ASA Spritzguss-Compounds mit verschiedenen Verstärkungen, hochschlagzähe Einstellungen und flammgeschützte Type (Yellow card) |





Massenkunststoffe

Ethylen-Vinyl-Acetat (EVA)

| | |
|--------------------|--|
| TOTALENERGIES* EVA | Extrusionsqualitäten, Spritzgießqualitäten, Folienqualitäten |
|--------------------|--|

Polyethylen (PE)

| | |
|----------------------------|---|
| TOTALENERGIES* LUMICENE PE | Metallocene, hoher Glanz und hohe Transparenz, verbesserte Festigkeit, hohe organoleptische Neutralität |
| TOTALENERGIES* HD-PE, MDPE | Spritzgieß-, Blasextrusions- und Rohrextrusionsqualitäten, gute gleichbleibende Eigenfarbe |
| TOTALENERGIES* LD-PE | Extrusionsqualitäten, Spritzgießqualitäten, Folienqualitäten, gute gleichbleibende Eigenfarbe |

Polypropylen (PP)

| | |
|--|--|
| TOTALENERGIES* PP | Homopolymere, Copolymere, Randomcopolymere, hohe Transparenz, breites Viskositätsspektrum, Extrusions-, Blas- Spritzgießqualitäten |
| TOTALENERGIES* LUMICENE PP | Metallocene mit ausgezeichnetem Glanz, verbesserte Transparenz, hohe Produktivität, hohe organoleptische Neutralität |
| TOTALENERGIES* FINALLOY, TOTALENERGIES* PP | PP Compounds, ungefüllte HCPP- und PP-Copolymere für Automobilanwendungen im Innenraum, emissionsreduziert, kratzfest und für Außenanwendungen lackiert und unlackiert |

Polypropylen, Polyethylen

| | |
|--|---|
| TOTALENERGIES* ACESO PPM, TOTALENERGIES* ACESO PEM | PP Homopolymere und Randomcopolymere sowie PE-LD und HD für anspruchsvolle Pharma- und Medizinanwendungen, hohe Reinheit, vollständige Dokumentation, sichere Verfügbarkeit |
|--|---|

Polystyrol (PS)

| | |
|-------------------|---|
| TOTALENERGIES* PS | Glasklar, mittel- und hochschlagfest, gute gleichbleibende Eigenfarbe |
|-------------------|---|

* Das gesamte Portfolio der TotalEnergies (PE / PP / PS) ist jetzt als TotalEnergies zertifizierte erneuerbare Polymere über eine Massenbilanzzertifizierung (ISCC Plus) erhältlich.



Spezialcompounds

Polyvinylchlorid (PVC)

| | |
|---------------|---|
| PVC-Compounds | Hart- und Weich-PVC Breite Angebotspalette (z. B. Härte, Farben, Optik, Additivrüstung) für Extrusion und Spritzguss für technische Anwendungen, wie z. B. Kabel, Schläuche, Rohre, Profile, Folien, Behälter u. a., sowie für Anwendungen mit speziellen Freigaben und Anforderungen (Bereiche Medizin-, Lebensmitteltechnik, Kosmetik). Kundenindividuelle Einstellungen möglich. |
|---------------|---|

Thermoplastische Haftvermittler

| | |
|---------------------|--|
| COESIVE®, PROESIVE® | Haftvermittler für Mehrschichtfolien, Mehrschichtrohre- und Behälter, Extrusionsbeschichtungen Haftvermittler für PE- und PP Compounds mit Glas- oder Naturfasern und Schlagzähmodifikatoren für PA |
|---------------------|--|

Reinigungsgranulate

| | |
|--------------|--|
| CLEAN XPRESS | Hochwirksam für Extrusion, Blas- und Gießfolie, Blasform, Spritzguss und Heißkanal bis max. 320°C. Besonders geeignet für intensive Reinigungsvorgänge. |
|--------------|--|

Thermoplastische Elastomere (TPE)

Co-Polyester-Elastomere (TPE-E)

| | |
|--------|--|
| KOPEL® | Extrusions-, Blasform- und Spritzgießqualitäten Erhältlich in Härten von Shore 28D - 72D. |
|--------|--|

Polyamid-Elastomere (TPE-A)

| | |
|-------------|--|
| UBESTA® XPA | Extrusionsqualitäten, Spritzgießqualitäten, Folienqualitäten, transparente Typen |
|-------------|--|

Styrol-Block-Copolymere (TPE-S)

| | |
|--------------|---|
| MARFRAN® | Extrusions-, Blasform- und Spritzgießqualitäten, eingefärbte und kundenindividuelle Typen, haftmodifizierte Typen, transparente Einstellungen, lebensmittelzugelassene Compounds |
| MARFRAN® DW | Extrusions- und Spritzgießqualitäten mit Zulassungen für den Trinkwasserbereich Zertifizierung nach DVGW, KTW, WRAS, NSF/ANSI6 |
| MARFRAN.MED® | Extrusions-, Blasform- und Spritzgießqualitäten mit Zulassungen für den Medizin- und Pharmabereich, kundenindividuelle Typen, haftmodifizierte Typen, transparente Einstellungen Zertifizierung nach ISO 10993 und USP Klasse VI Fertigung im Reinraum der Klasse ISO 7 nach ISO 14644-1 / Klasse 10.000 nach US FED STD 209E |

Polyolefin-Elastomere (TPE-O)

| | |
|----------|---|
| MARFRAN® | Extrusions-, Blasform- und Spritzgießqualitäten, eingefärbte und kundenindividuelle Typen |
|----------|---|

Thermoplastische Polyurethane (TPE-U)

| | |
|-----------|---|
| WANTHANE® | Polyester, Polyether, Polycarbonat und Polycaprolacton basierend, hydrolysestabilisiert, abrieboptimiert, fließverbessert, hohe Transparenz, kälteflexibel, Extrusions-, Blasform- und Spritzgießqualitäten |
| WANTHANE® | Polyether basierend mit Zulassungen für die Medizin- und Pharmaindustrie durch ISO 10993 und USP Klasse VI / Extrusions- und Spritzgießqualitäten |
| WANBLEND® | Polyester, Polyether basierend, halogenfreie und -haltige flammgeschützte Typen, antistatisch, elektrisch leitfähig, Extrusions- und Spritzgießqualitäten |



Nachhaltige Kunststoffe

Polymilchsäure (PLA)

| | |
|-------------------------------|---|
| TOTALENERGIES CORBION LUMINY® | High Heat PLA Folienextrusions-, Spritzguss-, Thermoform- und Faserspinnqualitäten. Bessere Hitzebeständigkeit als Standard-PLA. In verschiedenen Schmelzeviskositäten verfügbar. Die Produkte können als reines Polymer oder als Teil eines Compounds verwendet werden. |
| TOTALENERGIES CORBION LUMINY® | Standard PLA Hochviskos, amorph und transparent. Geeignet für die Folienextrusion, Thermoformen oder Faserspinnen. |
| TOTALENERGIES CORBION LUMINY® | Low Heat PLA Mittel- und hochviskoses Polymer. Typische Verwendung als Heißsiegelschicht bei der Folienextrusion. |

Zertifizierte erneuerbare Polymere

| | |
|------------------|---|
| TOTALENERGIES PE | ISCC Plus zertifiziert über Massebilanz. Das gesamte TotalEnergies Portfolio ist darüber erhältlich |
| TOTALENERGIES PP | |
| TOTALENERGIES PS | |

Recycling

| | |
|------------------------------|---|
| TOTALENERGIES Circular rPE | Post Consumer Recyclate (PCR) auf Basis LDPE und HDPE |
| TOTALENERGIES Circular rPP | Post Consumer Recyclate (PCR) und Post Industrial Recyclate (PI) ungefüllt und mit verschiedenen Füllstoffen und Verstärkungen |
| DINALON® Recycling Compounds | Post Consumer (PCR) und Post Industrial (PIR) Basis Spritzguss-Compounds mit verschiedenen Verstärkungen, hochschlagzähe Einstellungen |

Bio-Kunststoff

| | |
|-----------|---|
| BIOFIBRE® | Bio-Compounds Compounds auf Basis verschiedener nachwachsender und petrochemischer Polymere mit Naturfaserverstärkung. Teilweise biologisch abbaubare Qualitäten |
|-----------|---|



Bitte fordern Sie weitere Lieferprogramme für folgende Anwendungs- bzw. Produktbereiche an:

Additive für technische Kunststoffe

A-C® additives

Kunststoff-Additive

Flammschutzmittel, Brandschutzadditive und Synergisten

Gleitmittel, Stabilisatoren und Verarbeitungshilfen für PVC

Kunststoff-Additive

Nanoskalige Additive

Kunststoff-Additive

Pigmente und Pigmentpräparationen

Kunststoff-Additive

Nordmann Portfolio

Agrochemicals

Adhesives & Sealants

Ceramics

Cleaning

Coatings & Inks

Composites

Construction

Elastomers

Electronics

Fine Chemicals

Flame Retardants

Food & Feed

Foundry

Health Care

Industrial Chemicals

Monomers

Oil, Gas & Lubricants

Oleochemicals

Polyurethane

Optical

Paper

Personal Care

Plastics

Textiles & Leather

Sämtliche Angaben sowie die anwendungstechnische Beratung beruhen auf praktischen Erfahrungen und sorgfältigen Untersuchungen.

Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Wir empfehlen daher dringend die Durchführung eigener Versuche vor dem Einsatz unserer Produkte. Dies gilt insbesondere auch für unsere Richtrezepturen, die lediglich einen Ausgangspunkt für eigene Entwicklungen bieten sollen, für die jedoch keine Gewähr übernommen wird.

Für die Prüfung, ob in den jeweils betreffenden Ländern entgegenstehende Schutzrechte Dritter (z.B. Patente) bestehen, ist allein der Verwender verantwortlich; auch diesbezüglich übernehmen wir für Richtrezepturen oder Teilrezepturen keine Gewähr.

Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.



Werbung für gefährliche Stoffe

Gefährlicher Stoff in Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008.

Dieser Stoff a ist eingestuft und gekennzeichnet gemäß den Vorgaben der o.g. Verordnung. / Informationen zu diesem Stoff entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Unser globales Netz

Europe

Austria
Bulgaria
Czech Republic
France
Germany
Hungary
Italy
Sweden
Poland
Portugal
Romania
Serbia
Slovakia
Slovenia
Spain
Switzerland
Turkey
United Kingdom

North America

USA, Florida



Asia

China (rep office)
India
Japan
Singapore
South Korea

Nordmann, Rassmann GmbH

Kajen 2
20459 Hamburg
Germany
Phone: +49 40 3687-0
Fax: +49 40 3687 249
info@nordmann.global
www.nordmann.global



NORDMANN