

Knowledge in action

Thermoplaste

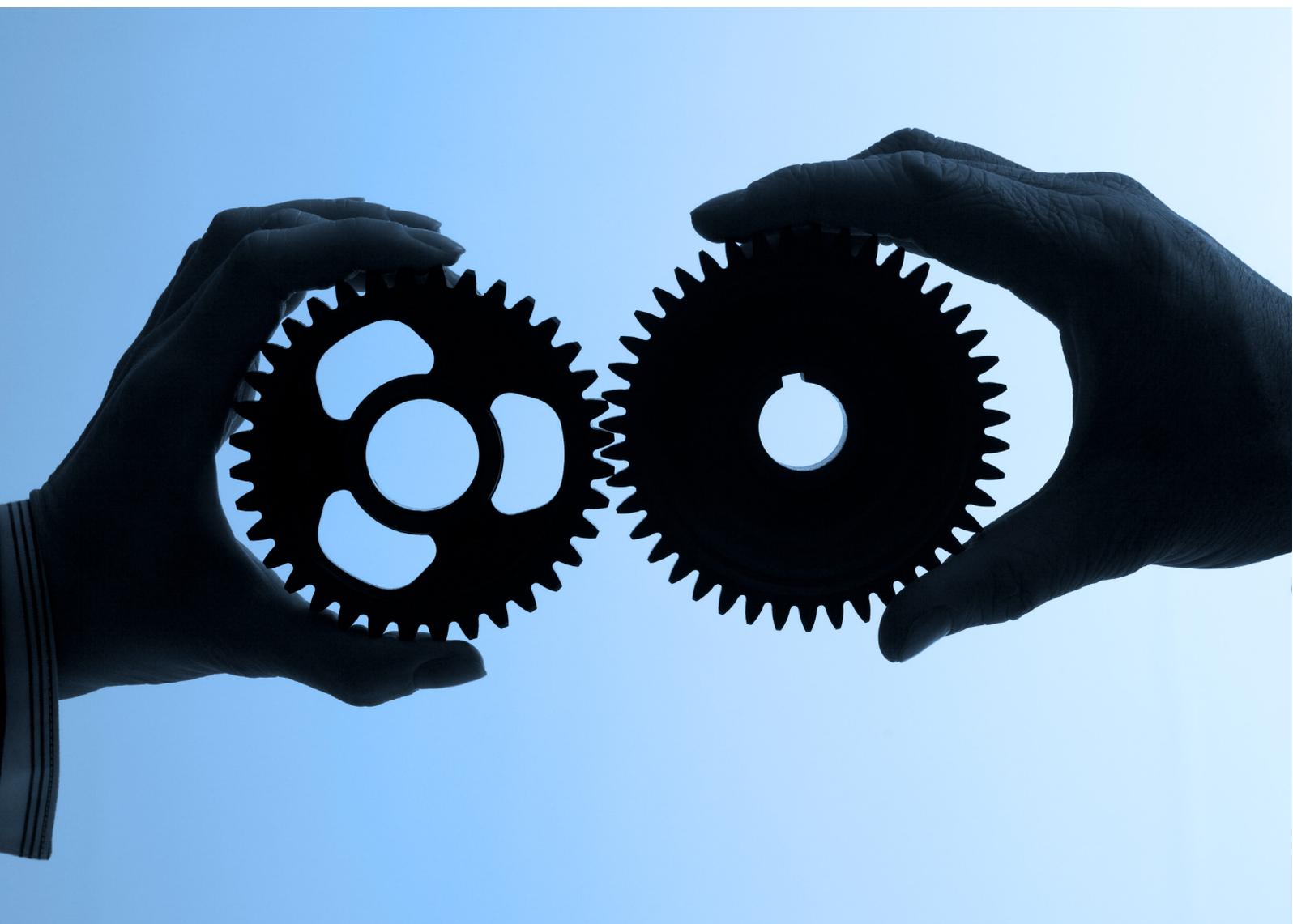
Lieferprogramm Deutschland



NORDMANN

Inhalt

Technische Kunststoffe	3
Massenkunststoffe.....	5
Additiv Masterbatche	6
Thermoplastische Elastomere (TPE).....	7
Nachhaltige Kunststoffe	8





Technische Kunststoffe

Polyacetal (POM)

TENAC™	Homopolymer, UV-stabilisiert, fließverbessert, schlagzäh, gute Verarbeitbarkeit, breites Viskositätsspektrum
TENAC™-C	Copolymer, UV-stabilisiert, breites Viskositätsspektrum, Glasfaserverstärkt
TENAC™-HC	Typen mit optimaler Balance zwischen mechanischen Eigenschaften und wirtschaftlichen Aspekten
TENAC™-L	Homopolymere und Copolymere mit verbessertem Gleit- und Abriebverhalten
TENAC™-Z, CZ & V	Homopolymere und Copolymere emissionsreduziert

Polyamid (PA)

DINALON® PA 6 + PA 66	Spritzguss-Compounds mit verschiedenen Verstärkungen, hochschlagzähe Einstellungen und flammgeschützte Type (Yellow card)
LEONA® 90G PA 66/6I	Teilaromatisches Co-Polyamid (PPA) mit hoher Dimensionsbeständigkeit, exzellente Oberflächengüte, hoher GF-Gehalt ($\leq 60\%$)
UBE NYLON COPA	PA 6/66-, PA 6/12 Copolymere und PA6/66/12 Terpolymere für Folienextrusion und Monofilextrusion
UBE NYLON PA 6	PA 6 Homopolymere, Rohr-, Profil- und Folienextrusion sowie Monofilextrusion und Spritzguss
UBESTA® PA 12	Extrusions- und Spritzgussqualitäten, Folienqualitäten, schlagzähmodifiziert, leitfähige und mehrschichtige Rohrextreion Spritzgussqualitäten, verstärkt und unverstärkt

Polybutylenterephthalat (PBT)

DINABLEND® PBT-Blends	PBT/PET, PBT/ASA Spritzguss-Compounds mit verschiedenen Verstärkungen, hochschlagzähe Einstellungen und flammgeschützte Type (Yellow card)
DINADUR® PBT-Compounds	Spritzguss-Compounds mit verschiedenen Verstärkungen, hochschlagzähe Einstellungen und flammgeschützte Type (Yellow card)

Technische Kunststoffe

Polycarbonat (PC, PC/Blends)

CLARNATE®	Basistypen für Spritzguss und Extrusion
CLARNATE® Si-PC Copolymer	Spritzguss-Compounds hochschlagzäh, hohe Transparenz und gute Kälteschlagzähigkeit
DINABLEND® PC Blends	PC/ASA, PC/ABS, PC/PBT Spritzguss-Compounds mit verschiedenen Verstärkungen, hochschlagzähe Einstellungen und flammgeschützte Type
DINAXAN®	PC Compounds

Polymethylmethacrylat (PMMA)

ACRYPLAS® PMMA	Basistypen für Spritzguss und Extrusion
ACRYPLAS® PMMA Alloy Series	PMMA/ABS, PMMA/ASA modifizierte Compounds für Spritzgussanwendungen

Polypropylene mit Glasfaserverstärkung (PP-GF)

ISOGLASS®	Spritzguss-Compounds mit Glasfaserverstärkung, optimale mechanische Eigenschaften, UV-stabilisiert, hitzestabilisiert, flammgeschützte Typen (yellow card)
ISOGLASS LFT®	Spritzguss-Compounds mit Langglasfaserverstärkung, sehr hohe Festigkeit, hitzestabilisiert
ISOGLASS XT®	Spritzguss-Compounds mit Glasfaserverstärkung mit erweiterten mechanischen Eigenschaften, UV-stabilisiert, hitzestabilisiert, flammgeschützte Typen (yellow card)



Massenkunststoffe

Ethylen-Vinyl-Acetat (EVA)

TOTALENERGIES EVA	Extrusionsqualitäten, Spritzgießqualitäten, Folienqualitäten
-------------------	--

Polyethylen (PE)

TOTALENERGIES HD-PE, MDPE	Spritzgieß-, Blasextrusions- und Rohrextrusionsqualitäten, gute gleichbleibende Eigenfarbe
TOTALENERGIES LD-PE	Extrusionsqualitäten, Spritzgießqualitäten, Folienqualitäten, gute gleichbleibende Eigenfarbe
TOTALENERGIES LUMICENE® PP	Metallocene, hoher Glanz und hohe Transparenz, verbesserte Festigkeit, hohe organoleptische Neutralität

Polyolefin-Elastomer (POE)

WANSUPER®	Copolymere basierend auf Metallocen-Katalysator Technologie; Co-Monomere Buten oder Okten; geringe Dichte, geringe Härte, sehr gute Schlagzähfestigkeiten und Kälteflexibilität; Verarbeitung Spritzguss und Extrusion
-----------	--

Polypropylen (PP)

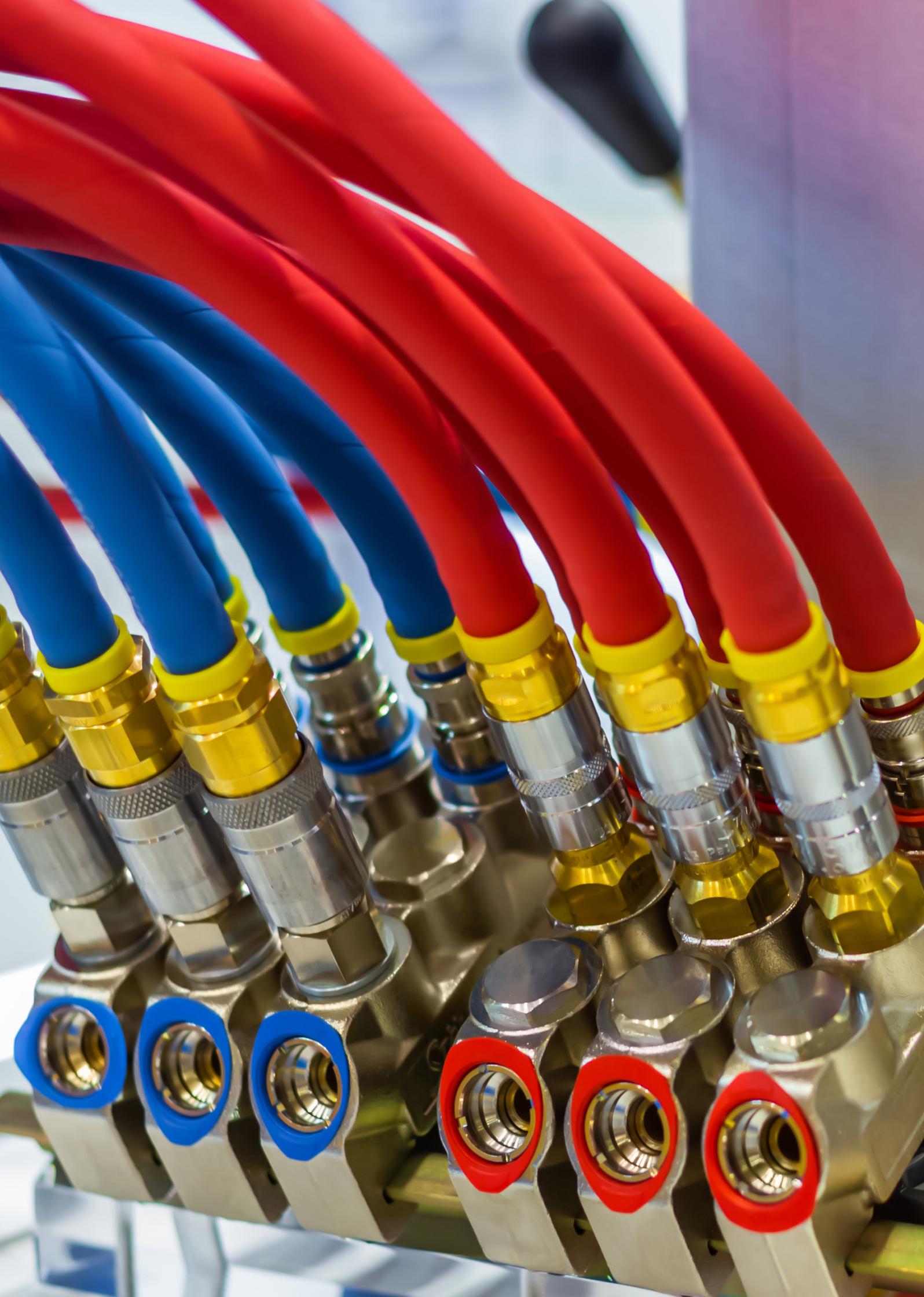
TOTALENERGIES FINALLOY®	PP- und rPP Compounds, ungefüllte HCPP- und PP-Copolymere für Automobilanwendungen im Innenraum, emissionsreduziert, kratzfest und für Außenanwendungen lackiert und unlackiert
TOTALENERGIES LUMICENE® PP	Metallocene mit ausgezeichnetem Glanz, verbesserte Transparenz, hohe Produktivität, hohe organoleptische Neutralität
TOTALENERGIES PP	Homopolymere, Copolymere, Randomcopolymere, hohe Transparenz, breites Viskositätsspektrum, Extrusions-, Blas- Spritzgießqualitäten

Polypropylen, Polyethylen (Pharma)

TOTALENERGIES ACESO PEM, TOTALENERGIES ACESO PPM	PP Homopolymere und Randomcopolymere sowie PE-LD und HD für anspruchsvolle Pharma- und Medzinaanwendungen, hohe Reinheit, vollständige Dokumentation, sichere Verfügbarkeit
---	---

Polystyrol (PS)

TOTALENERGIES PS	Glasklar, mittel- und hochschlagfest, gute gleichbleibende Eigenfarbe
------------------	---





Thermoplastische Elastomere (TPE)

Co-Polyester-Elastomere (TPE-E)

Pibiflex®, Riteflex®	Extrusions-, Blasform- und Spritzgießqualitäten; erhältlich in Härten von Shore 20D - 70D
----------------------	---

Polyamid-Elastomere (TPE-A)

WANELITE®	Extrusionsqualitäten, Spritzgießqualitäten, Folienqualitäten, transparente Typen, schäumbare Qualitäten
-----------	---

Polyolefin-Elastomere (TPE-O)

MARFRAN®	Extrusions-, Blasform- und Spritzgießqualitäten, eingefärbte und kundenindividuelle Typen
----------	---

Styrol-Block-Copolymere (TPE-S)

MARFRAN®	Extrusions-, Blasform- und Spritzgießqualitäten, eingefärbte und kundenindividuelle Typen, haftmodifizierte Typen, transparente Einstellungen, lebensmittelzugelassene Compounds
MARFRAN® für Trinkwasseranwendungen	Extrusions- und Spritzgießqualitäten mit Zulassungen für den Trinkwasserbereich Zertifizierung nach DVGW, KTW (neueste Fassung), WRAS, NSF/ANSI6
MARFRAN.MED®	Extrusions-, Blasform- und Spritzgießqualitäten mit Zulassungen für den Medizin- und Pharmabereich, kundenindividuelle Typen, haftmodifizierte Typen, transparente Einstellungen; Zertifizierung nach ISO 10993 und USP Klasse VI; Fertigung im Reinraum der Klasse ISO 7 nach ISO 14644-1 / Klasse 10.000 nach US FED STD 209E

Thermoplastische Polyurethane (TPE-U)

WANBLEND®	Polyester, Polyether basierend, halogenfreie und -haltige flammgeschützte Typen, antistatisch, elektrisch leitfähig, Extrusions- und Spritzgießqualitäten
WANTHANE®	Polyester, Polyether, Polycarbonat und Polycaprolacton basierend, hydrolysestabilisiert, abrieboptimiert, fließverbessert, hohe Transparenz, kälteflexibel, Extrusions-, Blasform- und Spritzgießqualitäten
WANTHANE®	Polyether basierend mit Zulassungen für die Medizin- und Pharmaindustrie durch ISO 10993 und USP Klasse VI / Extrusions- und Spritzgießqualitäten

Thermoplastische Vulkanisate (TPE-V)

MILASTOMER™	Extrusion und Spritzgusstypen, Dichte unter 0,9 g/cm ³ , Exzellente Verarbeitbarkeit, exzellente Chemikalienbeständigkeit, sehr gute Wärmestabilität und hervorragendes Alterungsverhalten, sehr hohe Lichtdurchlässigkeit
-------------	---

Nachhaltige Kunststoffe

Bio-Kunststoff

BIOFIBRE®	Bio-Compounds Compounds auf Basis verschiedener nachwachsender und petrochemischer Polymere mit Naturfaserverstärkung. Teilweise biologisch abbaubare Qualitäten
MARFRAN.GREEN	TPE-S Compounds mit bis zu 90% Anteil an nachwachsenden Rohstoffen; Härtebereich 40-90 ShA; 2K-Einsatz mit Polypropylen; Verarbeitung Spritzguss
WANTHANE®ECO	TPE-U Polyester Typen mit bis zu 75% Anteil an nachwachsenden Rohstoffen; Härte 70ShA – 64ShD; Verarbeitung Spritzguss; Polyether Typen mit bis zu 70% Anteil an nachwachsenden Rohstoffen; Härte 70-95 ShA; Verarbeitung Spritzguss und Extrusion

Polymilchsäure (PLA)

TOTALENERGIES CORBION LUMINY® Hochtemperatur PLA	Folienextrusions-, Spritzguss-, Thermoform- und Faserspinnqualitäten; bessere Hitzebeständigkeit als Standard-PLA; in verschiedenen Schmelzviskositäten verfügbar; die Produkte können als reines Polymer oder als Teil eines Compounds verwendet werden
TOTALENERGIES CORBION LUMINY® Niedertemperatur PLA	Mittel- und hochviskoses Polymer; typische Verwendung als Heißsiegelschicht bei der Folienextrusion
TOTALENERGIES CORBION LUMINY® Standard PLA	Hochviskos, amorph und transparent; geeignet für die Folienextrusion, Thermoformen oder Faserspinnen

Recycling

DINALON® rPA Recycling Compounds	Post Consumer (PCR) und Post Industrial (PIR) Basis Spritzguss-Compounds mit verschiedenen Verstärkungen, hochschlagzähe Einstellungen
Green Isoglass® rPP-GF	Post Consumer (PCR) Spritzguss-Compounds mit Glasfaserverstärkung, optimale mechanische Eigenschaften, UV-stabilisiert, flammengeschützte Typen (yellow card)
MARFRAN.CIRCULAR TPE-S	TPE-S Compounds basierend auf Post Industrial (PIR) oder Post Consumer (PCR) Rezyklaten. Härtebereich 50-95 ShA; Verarbeitung Spritzguss und Extrusion
TOTALENERGIES Circular rPE	Post Consumer Recyclate (PCR) auf Basis LDPE und HDPE
TOTALENERGIES Circular rPP	Post Consumer Recyclate (PCR) und Post Industrial Recyclate (PCI) ungefüllt und mit verschiedenen Füllstoffen und geeignet für Automobilanwendungen
TOTALENERGIES Circular rPS	Post Consumer Recyclate (PCR) für Anwendungen im Haushaltsbereich
Waneco® rPC, rPC/ABS	Post Consumer (PCR) Spritzguss-Compounds mit verschiedenen Verstärkungen, flammengeschützte Typen (yellow card)



Zertifizierte erneuerbare Polymere

TOTALENERGIES PE	ISCC Plus zertifiziert über Massebilanz; das gesamte TotalEnergies Portfolio ist darüber erhältlich
TOTALENERGIES PP	
TOTALENERGIES PS	



Bitte fordern Sie weitere Lieferprogramme für folgende Anwendungs- bzw. Produktbereiche an:

Additive für technische Kunststoffe

A-C® additives

Kunststoff-Additive

Flammschutzmittel, Brandschutzadditive und Synergisten

Gleitmittel, Stabilisatoren und Verarbeitungshilfen für PVC

Kunststoff-Additive

Nanoskalige Additive

Kunststoff-Additive

Pigmente und Pigmentpräparationen

Kunststoff-Additive

Productportfolio for the recycling industry



Nordmann Portfolio

Adhesives & Sealants

Agrochemicals

Catering & Equipment

Ceramics

Coatings & Inks

Composites

Construction

Electronics

Fine Chemicals

Flame Retardants

Food

Foundry

Health Care

HI&I

Industrial Chemicals

Monomers

Oil, Gas & Lubricants

Oleochemicals

Optical

Paper

Personal Care

Plastics

Polyurethane Elastomers

Rubber

Silicone Elastomers

Textile & Leather

Water Treatment

Sämtliche Angaben sowie die anwendungstechnische Beratung beruhen auf praktischen Erfahrungen und sorgfältigen Untersuchungen.

Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Wir empfehlen daher dringend die Durchführung eigener Versuche vor dem Einsatz unserer Produkte. Dies gilt insbesondere auch für unsere Richtrezepturen, die lediglich einen Ausgangspunkt für eigene Entwicklungen bieten sollen, für die jedoch keine Gewähr übernommen wird.

Für die Prüfung, ob in den jeweils betreffenden Ländern entgegenstehende Schutzrechte Dritter (z.B. Patente) bestehen, ist allein der Verwender verantwortlich; auch diesbezüglich übernehmen wir für Richtrezepturen oder Teilrezepturen keine Gewähr.

Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.



Werbung für gefährliche Stoffe

Gefährlicher Stoff in Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008.

Dieser Stoff a ist eingestuft und gekennzeichnet gemäß den Vorgaben der o.g. Verordnung. | Informationen zu diesem Stoff entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Unser globales Netz

Europe

Austria
BeNeLux
Bulgaria
Czech Republic
France
Germany
Hungary
Italy
Sweden
Poland
Portugal
Romania
Serbia
Slovakia
Slovenia
Spain
Switzerland
Turkey
United Kingdom

North America

USA, Florida



Asia

China (rep office)
India
Japan
Singapore
South Korea

Nordmann, Rassmann GmbH

Kajen 2
20459 Hamburg
Germany
Phone: +49 40 3687-0
Fax: +49 40 3687 249
info@nordmann.global
www.nordmann.global

You'll find us here, too!



[linkedin.com/company/nordmannglobal](https://www.linkedin.com/company/nordmannglobal)
[xing.com/pages/nordmannrassmannmbh](https://www.xing.com/pages/nordmannrassmannmbh)
[facebook.com/nordmannglobal](https://www.facebook.com/nordmannglobal)



NORDMANN